



PRIRUČNIK ZA  
**VULKANIZERA**



### Предговор

Скрипта за полазнике Обуке вулканизер (пнеуматика) намењена је полазнику који жели да стекне основно обазовање у овој области. Послови вулканизера (пнеуматика) припадају подручју рада Машинство и обрада метала, машинској струци. Редовно похађање обуке уз употребу ове скрипте омогућује стицање основних знања, вештина и стручних компетенција на пословима провере исправности пнеуматика, замене пнеуматика и поправке пнеуматика. Стечена знања, вештине и стручне компетенције омогућују даљу стручну обуку за послове одржавања и поправке система за управљање и дијагностику трапа.

Сврха овог материјала је унапређење знања и вештине неопходних за успешно обављање послова провере исправности пнеуматика, замене пнеуматика и поправке пнеуматика. Садржаји дати у скрипти такође омогућују успешно припремање и полагања испита за обуку.

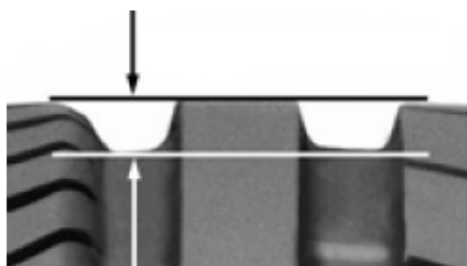
Скрипта се састоји из неколико целина. У првом уводном поглављу обрађени су основни појмови о пнеуматику, вулканизерској радионици и мерама безбедности и заштите здравља на раду које треба предузети и поштовати на радном месту у вулканизерској радионици

### 2.2.Провера дубина шаре на пнеуматику

Спољна површина гуме која је у сталном контакту са подлогом назива се протектор гуме.

Протектор је испресецаан је каналима – шарама, које служе за одвођење воде и обезбеђују боље пријањање на мокрој подлози. Дубина шаре је вертикални распон од врха до дна најдубљег канала на газећем слоју пнеуматика (слика бр.2). Нови пнеуматици се израђују са дубином шаре 7-8 mm. Коришћењем пнеуматика он се троши те је дубина шаре све мања. Када дубина шаре буде испод 3 mm, пнеуматик губи првобитно својство и треба га заменити. Минимална дубина шаре за летње пнеуматике износи 1,6 mm а за зимске 4 mm.

Иструмент за мерење дубине шаре је једноставне конструкције. Уређај може бити дигиталан (слика бр.3) или механички.



Дубина шаре



Дигитални уређај за мерење дубине шаре

Поступак провере дубине шаре:

Дубина шаре се одређује на следећи начин:

- уређај се поставља на површину пнеуматика;
- активира се;
- чита се дубина шаре.

### 2.3.Балансирање точка

Балансирање је поступак којим се уравнотежује маса точкава на различитим странама исте осовине. Уравнотежење се врши додавањем оловних тегова или плочица на фелну. За овај поступак користи се више врста оловних или челичних тегова због различитости фелни. Уколико тег не одговара фелни може се десити да отпадне у току вожње, што представља опасност за учесника у саобраћају.

Ако се балансирање не уради на време пнеуматици се троше брже и неравномерније, страдају лежачеви, амортизери и друге компоненте система ослањања. Балансирање се