

Pitanja za polaganje teoretskog dela za zanimanje:
Obrada metala rezanjem - METALOGLODAČ

1. Osnovni pojmovi prerađe metala rezanjem.
2. Osnovni postupci obrade metala rezenjem.
3. Osnovi procesa rezanja.
4. Koje su osnovne površine u procesu rezanja? Objasni.
5. Koji su osnovni parametri obrade? Objasni.
6. Osnovna kretanja alata i predmeta obrade.
7. Osnovna geometrija reznog alata.
8. Procesi u obradi rezanjem.
9. Osnovna teorija u procesima obrade metala rezanjem.
10. Proces obrazovanja strugotine.
11. Nabroj I objasni vrste strugotine.
12. Objasni obradu glodanjem.
13. Objasni kretanja u procesu obrade glodanjem.
14. Objasni geometriske parametere u obradi glodanjem.
15. Objasni proizvodne operacije u obradi glodanjem.
16. Alati u obradi glodanjem. Objasni osnovne pojmove.
17. Podela alata u obradi glodanjem prema vrsti alatnog materijala.
18. Osnovni delovi glodala. Objasni.
19. Rezna geometrija glodala. Objasni.
20. Otpori rezanja I snaga. Objasni.
21. Režim obrade u obradi glodanjem. Objasni.
22. Kako se definiše glavno vreme obrade.
23. Brzina rezanja u obradi glodanjem. Objasni.
24. Podeoni aparati. Objasni.
25. Mašine u obradi glodanjem. Objasni.
26. Vertikalne glodalice.
27. Univerzalne glodalice.
28. Kopirne glodalice.
29. Sredstva hladjenja i podmazivanja – SHP. Objasni osnovne pojmove.
30. Mehanizam podmazivanja. Objasni.
31. Zaštitna uloga SHP. Objasni.
32. Vrste sredstava hladjenja I podmazivanja – SHP. Objasni.
33. Izbor sredstava hladjenja i podmazivanja – SHP. Objasni.
34. Pojam zaštite na radu
35. Uloga I značaj bezbednosti I zdravlja na radu.
36. Navesti faktore povrede na radu.
37. Objasni pojam ZNR.
38. Navesti dužnosti poslodavca I dužnosti radnika u sistemu zaštite zdravlja na radu.
39. Navesti faktore povrede na random mestu.
40. Mehanički faktor opasnosti.
41. Faktor opasnosti od električne energije.
42. Faktor opasnosti od požara I eksplozije.
43. Faktor opasnosti od padova I radova na visini.
44. Faktor opasnosti od štetnih I otrovnih materija.
45. Faktor opasnosti od štetnih zračenja.

46. Faktor opasnosti od buke I vibracije.
47. Faktor opasnosti od nepovoljnih klimatskih uslova rada.
48. Prva pomoć. Objasniti osnove prve pomoći u slučaju nastanka povreda na radu.
49. Lična zaštitna sredstva. Koje mere preduzeti za slučaj da zaposleni ne koristi propisana sredstva zaštite na radu.
50. Zadatak I uloga inspekcije rada.
51. Osnovna svojstva materijala.
52. Objasniti osnovne odlike I strukturu materijala.
53. Dobijanje čelika.
54. Šta je tehnička dokumentacija.
55. Vrste projekcija.
56. Objasniti pojam tehničko crtanje. Šta predstavlja I čemu služi.
57. Šta su standardi I čemu služe.
58. Koji formati tehničkih crteža postoje.
59. Objasniti sledeće pojmove: zaglavlje za crteže, sastavnica, razmera.
60. Koji tipovi linija postoje.
61. Objasniti šta su preseci I čemu služe.
62. Merenje mernim instrumentima. Osnovni pojmovi.
63. Kontrola. Objasniti pojmom kontrole. Objasniti osnovna sredstva za kontrolu.
64. Objasniti univerzalna merna sredstva.
65. Objasniti kljunasto pomicno merilo.
66. Mikrometar. Objasniti.
67. Komparator. Objasniti.
68. Objasniti univerzalni mehanički uglomer.