

Pitanja

1. Osnovni pojmovi prerade metala rezanjem.
2. Osnovni postupci obrade metala rezenjem.
3. Osnovi procesa rezanja.
4. Koje su osnovne površine u procesu rezanja? Objasni.
5. Koji su osnovni parametri obrade? Objasni.
6. Osnovna kretanja alata i predmeta obrade.
7. Osnovna geometrija reznog alata.
8. Proces u obradi rezanjem.
9. Osnovna teorija u procesima obrade metala rezanjem.
10. Proces obrazovanja strugotine.
11. Nabroj i objasni vrste strugotine.
12. Objasni obradu oštrenjem ili brušenjem.
13. Objasni proizvodne operacije oštrenjem i brušenjem.
14. Objasni geometriske parametre u obradi oštrenjem.
15. Objasni proizvodne operacije u obradi oštrenjem.
16. Alati u obradi oštrenjem i brušenjem. Objasni osnovne pojmove.
17. Podela alata u obradi oštrenjem i brušenjem prema vrsti alatnog materijala.
18. Otpori rezanja i snaga. Objasni.
19. Režim obrade u obradi oštrenjem i brušenjem. Objasni.
20. Kako se definiše glavno vreme obrade.
21. Brzina rezanja u obradi oštrenjem i brušenjem. Objasni.

22. Mašine u obradi oštrenjem i brušenjem. Objasni..
23. Sredstva hladjenja i podmazivanja – SHP. Objasni osnovne pojmove.
24. Mehanizam podmazivanja. Objasni.
25. Zaštitna uloga SHP. Objasni.
26. Vrste sredstava hladjenja I podmazivanja – SHP. Objasni.
27. Izbor sredstava hladjenja i podmazivanja – SHP. Objasni.
28. Pojam zaštite na radu
29. Uloga I značaj bezbednosti I zdravlja na radu.
30. Navesti faktore povrede na radu.
31. Objasni pojam ZNR.
32. Navesti dužnosti poslodavca I dužnosti radnika u sistemu zaštite zdravlja na radu.
33. Navesti faktore povrede na random mestu.
34. Mehanički factor opasnosti.
35. Faktor opasnosti od električne energije.
36. Faktor opasnosti od požara I eksplozije.
37. Faktor opasnosti od padova I radova na visini.
38. Faktor opasnosti od štetnih I otrovnih materija.
39. Faktor opasnosti od štetnih zračenja.
40. Faktor opasnosti od buke I vibracije.
41. Faktor opasnosti od nepovoljnih klimatskih uslova rada.
42. Prva pomoć. Objasniti osnove prve pomoći u slučaju nastanka povreda na radu.
43. Lična zaštitna sredstva. Koje mere preduzeti za slučaj da zaposleni ne koristi propisana sredstva zaštite na radu.
44. Zadatak I uloga inspekcije rada.
45. Osnovna svojstva materijala.
46. Objasniti osnovne odlike I strukturu materijala.

AKADEMIJA OXFORD JAGODINA

47. Dobijanje čelika.
48. Šta je tehnička dokumentacija.
49. Vrste projekcija.
50. Objasniti pojam tehničko crtanje. Šta predstavlja I čemu služi.
51. Šta su standardi I čemu služe.
52. Koji formati tehničkih crteža postoje.
53. Objasniti sledeće pojmove: zaglavlje za crteže, sastavnica, razmera.
54. Koji tipovi linija postoje.
55. Objasniti šta su preseci I čemu služe.
56. Merenje mernim instrumentima. Osnovni pojmovi.
57. Kontrola. Objasni pojam kontrole. Objasni osnovna sredstva za kontrolu.
58. Objasniti univerzalna merna sredstva.
59. Objasniti kljunasto pomično merilo.
60. Mikrometar. Objasni.
61. Komparator. Objasni.
62. Objasni univerzalni mehanički uglomer.