



PRIRUČNIK ZA
STOLARA



Predgovor

Ova skripta je namenjena polaznicima obuke za zanimanje” STOLAR” akademije OXFORD.

Skripta sadrži osnovne i neophodne podatke za obuku i savladavanje tehnike i postupaka, poslova stolara, kao i potrebnog alata, pribora i merne opreme.

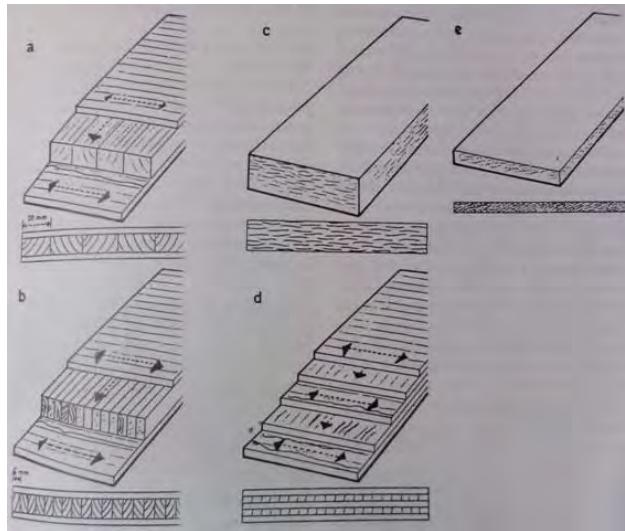
Ovaj priručnik je namenjen početnicima u stolarskim radovima koji žele da ovladaju ovim tehnikama I da samostalnim radom izrađuju drvene predmete od najjednostavnijih do složenih.

Posao stolara se može definisati i kao deo poslova koji zadiru u majstorske poslove izrade enterijera i eksterijera, podova, vrata i slično.

Da bi se napravio dobar predmet od drveta potrebno je znati uzeti dobre mere a potom I koristiti sve alate potrebne za izradu. Samim tim da bi bili odlični majstori u odabranoj struci morata ovladati svim tehnikama.

Kao najvažnija karika je čovek. On mora da bude maksimalno posvećen poslu, a od njegove umešnosti i htenja, zavise rezultati. On je ta nezaobilazna karika od koje zavise uspešno okončani radovi, kao i od njegove želje da se dalje edukuje.

Skripta sadrži neophodne podatke potrebne za ovladavanje teoriskim delom za zanjimanje “stolar”.



Ploče od drveta i odpadne grvne građe

5. OSNOVNI POSTUPCI PRI OBRADI DRVETA

Pravilno sproveden postupak pripreme za rad osnovni je početni uslov za dobro izvršenje proizvodnog zadatka. Ukoliko ne raspolaže detaljnim planom i specifikacijom materijala, amater mora to da uradi sam pre početka radova. Naime, trebalo bi da u razmeri nacrtu svoj predmet (ako je manji dimenzija poželjno je da plan i specifikacija bude u razmeri 1:1). Samo tako mogu se tačno sagledati dimenzije dužine, širine i visine. Inače jednom pogrešno isečen deo neće se slagati sa celinom, a teško se može i ispraviti. Osim toga, tačni crteži i specifikacija materijala uslov je da se dobro i ekonomično obave kako kupovina tako i izrada sameog predmeta.

Uobičajan spisak pribora s kojim se započinje stolarski rad a to su:

1. metar preklopnik dužine 2 m,
2. kljunasto merilo- šubler,
3. ugaonik za podešavanje mera i dimenzija,
4. kosi ugaonik,
5. ugao sa vođicom (metalni)
6. za obeležavanje i kontrolu svih pravih uglova , nešto jednostavniji tesarski ugaonik dugih krakova i bez vođice,
7. visak
8. libelo
9. i libelo sa dvema malim staklenim cevima ispunjenim vodom /tečnošću sa malim vazdušastim mehurom koji pri horizontalnom položaju stoji između dve oznake na cevčici.