



PRIRUČNIK ZA ZAVARIVAČA - VARIOCA



www.akademijaoxford.com

AKADEMIJA OXFORD

Predgovor

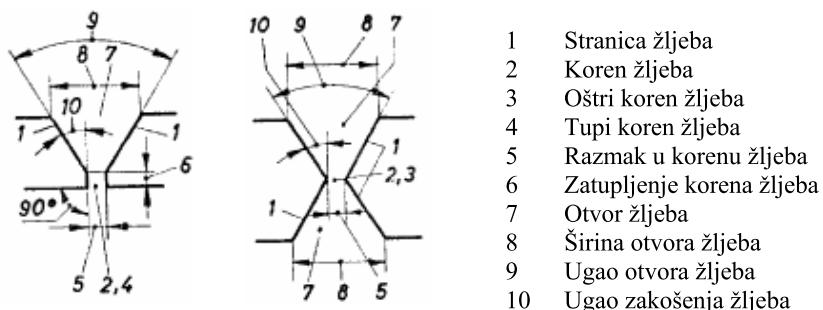
Skripta za zavarivače napisan je sa ciljem da pomogne zavarivačima u shvatanju principa rada pojedinih postupaka zavarivanja, pa da im da osnovna znanja vezana za tehniku primene najčešće korišćenih postupaka. Skripta je namenjen polaznicima Akademije OXFORD a mogu ga koristiti svi koji žele da se upoznaju sa postupcima zavarivanja: gasnog zavarivanje i E REL.

Za navedene postupke dati su principi rada, parametri režima i tehnika izvođenja postupka, što u celini daje potpunu sliku o svakom od navedenih postupaka, a za čitaoca predstavlja saznanja koja su neophodna za dobijanje atributa „dobrog“ zavarivača. Dobar zavarivač, pored veštine koju stiče praktičnim radom, treba da poseduje teorijska znanja koja, uz poznavanja postupka, podrazumevaju osnovna znanja o materijalima (osnovnim i dodatnim), mogućnostima zavarivanja najčešće korištenih materijala i znanja vezana za bezbednu primenu datih postupaka.

S obzirom na to da se više od 70% svetske proizvodnje čelika prerađuje zavarivanjem i da proizvodnja čelika u svetu svakodnevno raste, možemo zaključiti da će potrebe svetske industrije za zavarivačima takođe rasti, što može da posluži mladima kao opredeljujući faktor pri izboru zanimanja.

Nadamo se da će ova skripta pomoći da i u buduće ostvarujemo svoj cilj, a to je da vas osposobimo za dobrog zavarivača.

BUDITE MAJSTORI SVOGA ZANATA !



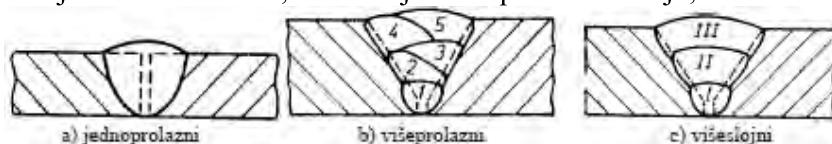
Slika 2. Osnovni elementi žljeba

- 1 Stranica žljeba
- 2 Koren žljeba
- 3 Oštri koren žljeba
- 4 Tupi koren žljeba
- 5 Razmak u korenu žljeba
- 6 Zatopljenje korena žljeba
- 7 Otvor žljeba
- 8 Širina otvora žljeba
- 9 Ugao otvora žljeba
- 10 Ugao zakošenja žljeba

Tabela 1. Oblici najčešće korišćenih žljebova i odgovarajućih šavova

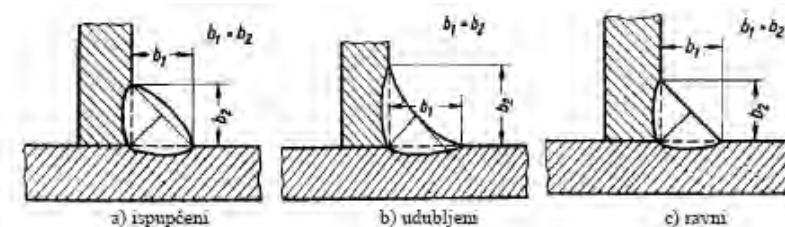
naziv	izgled žljeba	izgled šava	naziv	izgled žljeba	izgled šava
rubni			U		
I			J		
V			X		
HV			K		
Y			duplo U		

Pripremljeni žljeb u procesu zavarivanja topnjem može da se ispuni u jednom ili u više prolaza, ili u više slojeva, sl. 3, što prvenstveno zavisi od debljine osnovnog materijala. **Zavar** predstavlja deo metala šava, nastao u jednom prolazu ili sloju, sl. 3.



Slika 3. Vrste šavova

Prema obliku lica šava razlikuju se ravni, udubljeni i ispušteni šavovi, sl. 4, a prema kontinuitetu šavovi se dele na neprekidne, sl. 5a i isprekidane, sl. 5b, koji mogu da budu simetrični, sl. 5c, ili nesimetrični, sl. 5d.



Slika 4. Oblici lica šava